

**БОЙОРОК**

27 март 2020 й.

№31/од

**ПРИКАЗ**

27 марта 2020 г.

Об организации работы по выдаче продуктовых наборов  
На основании письма Министерства образования Республики Башкортостан «Об организации работы продуктовых наборов» п р и к а з ы в а ю:

1. Назначить ответственным за сопровождение процесса обеспечения продуктовыми наборами обучающихся имеющих право на обеспечение бесплатным питанием зам. директора по ВР Карабатову О. Н.
2. Классным руководителям сформировать списки обучающихся по поданным заявлениям родителей (законных представителей), имеющих право на обеспечение бесплатным питанием за счет средств бюджета Республики Башкортостан.
3. Ответственному за сопровождение процесса обеспечения продуктами наборами Карабатовой О.Н. направить заявку с указанием количества продуктовых наборов и датой поставки поставщику питания для обучающихся 1-4 и 5-11 классов раздельно.
4. Контроль за исполнением приказа оставляю за собой.

Директор



А.Л. Клыков

С приказом ознакомлен(а):

*Дир. И.И. Брашна /*  
*Зам. М.А. Сидельникова /*  
*Зам. Л.Н. Тютюкова /*  
*Мед. М.А. Килькова /*  
*Зам. С.А. Топочканова /*  
*Дир. Шамалева И.Х. /*  
*Мед. Л.Э. Садова /*  
*Зам. О.Н. Карабатова /*  
*Зам. Т.Ф. Колесина /*  
*Дир. (О.А. Колесина) /*